

**VITRINA REFRIGERADA AIRE FORZADO VR-500****GLACIAL****CARACTERISTICAS**

- Alto: 2010mm
- Ancho: 700mm
- Fondo: 603mm
- Peso: 95Kg
- Voltaje: 220 volts 50hz
- Procedencia: MEXICO
- Vitrina Vertical Refrigerada Aire Forzado Procedencia MÉXICO
- Aislante en espuma de Poliuretano inyectado 100% ecologico libre de CFC s
- Patines regulables en altura.
- Gabinete interior y exterior en plancha de acero prepintado blanco.
- Termostato Digital regulable (0/ +10°C)
- Refrigerante r134a
- Bajo consumo de energia
- Incluye Cenefa Interna Iluminada para publicidad
- Luz interior
- Puerta con termo panel de cristal de doble vidrio. Sello hermético y magnético.

- 4 parrillas interiores plastificadas de altura regulable
- Sistema de refrigeración por Aire Forzado.
- Potencia: Compresor 1/4 hp
- Capacidad: 500ts