VITRINA REFRIGERADA AIRE FORZADO VR-500



CARACTERISTICAS

- Alto: 2000mm
- Ancho: 680mm
- Fondo: 660mm
- Peso: 95Kg
- Gabinete interior y exterior en plancha de acero prepintado blanco.
- Iluminación interior con led incorporación en la puerta, permite un ahorro de un 20% de energía eléctrica.
- 4 parrillas interiores plastificadas de altura regulable de 586x470mm.
- Puerta con termo panel de cristal de doble vidrio. Sello hermético y magnético.
- Bandeja de evaporación de agua con gas caliente.
- Termostato regulable (0/ +5ºC)
- Refrigerante r134a
- Vitrina Vertical Refrigerada Aire Forzado
- Patines regulables en altura.
- Eficiente sistema de refrigeración con circulación de aire forzado.
- Aislante en espuma de Poliuretano inyectado 100% ecologico libre de CFC s
- Bajo consumo de energia
- Cenefa publicitaria iluminada con Leds.
- Condensador y evaporador de tubos de cobre y aletas de aluminio.
- Voltaje: 220 volts 50hz
- Potencia: Compresor 1/4 hp
- Capacidad: 500ts