

REFRIGERADOR INDUSTRIAL RI-500**CARACTERISTICAS**

- Interior acero inoxidable.
- Construcción en acero inoxidable
- Ideal para ubicar en zonas de cocina repostería y bodegas
- 2 puertas.
- Calidad: mejor distribución de los productos, facilitando el acceso y visibilidad.
- Capacidad 500 litros.
- Manillas en las puertas.
- Sistema de refrigeración estático.
- Patines Regulables en altura de alta rotación.
- Puertas abatibles con cerrajería en alto diseño H – Performance
- Termómetro indicador de temperatura digital
- Temperatura de trabajo 0/10°C.
- Termostato con posibilidad de regular la temperatura.
- 3 Repisas interiores intermedias regulables en altura
- Apto para mantención de Carnes, Cecinas, Aves, Pescados, Lacteos, Verduras, Bebidas, Etc.
- Equipo Importado