VITRINA REFRIGERADA AIRE FORZADO VR-700

GLACIAL

CARACTERISTICAS

- Alto: 2030mm
- Ancho: 991mm
- Fondo: 646mm
- Peso: 130Kg
- Luz interior
- Bajo consumo de energia
- Capacidad: 700lts
- Procedencia: MEXICO
- Patines regulables en altura.
- Vitrina Vertical Refrigerada Aire Forzado Procedencia MÉXICO
- Aislante en espuma de Poliuretano inyectado 100% ecologico libre de CFC s
- Refrigerante r134a
- Termostato Digital regulable (0/ +10ºC)
- 2 Puertas abatibles con termo panel de cristal de doble vidrio. Sello hermético y magnético.
- Capacidad 700 lts.
- Incluye Cenefa Interna Iluminada para publicidad
- 8 parrillas interiores plastificadas de altura regulable
- Sistema de refrigeración por Aire Forzado.
- Voltaje: 220volts 50hz
- Potencia: Compresor 1/3 hp
- Gabinete interior y exterior en plancha de acero prepintado blanco.