

**CONGELADOR VERTICAL ARF-17****CARACTERISTICAS**

- Fondo: 675mm
- Aislamiento de poliuretano inyectado, libre de CFCs, densidad de 40Kg.
- Exterior e Interior construido en Acero Inoxidable AISI 304 18/10 con aristas curvas
- Puerta con sistema de cierre Automático y burlete magnetico, la puerta permanece abierta al superar los 90° de apertura, reversible.
- Cuadro de mandos y rejilla ventilación motor demontables
- Voltaje: 220volts 50hz /1
- Incluye 3 estantes.
- Congelador Industrial de alta calidad
- Equipo montado sobre 4 ruedas, de las cuales las 2 frontales llevan freno.
- Capacidad interior 500lts
- Evaporación automática del agua de descarche.
- Control Digital de temperatura y descarches.
- Iluminación interior con luz incandescente.
- Evaporador Sistema Aire Forzado, con recubrimiento anticorrosion.
- Temperatura de trabajo -18/-22°C.
- Estantes interiores de acero plastificado, regulables en altura.
- Unidad condensadora ventilada.
- Contrapuerta Inox embutida.
- Capacidad: 500lts
- Procedencia: MEXICO
- Potencia: 650watts
- Ancho: 685mm

- Alto: 1981mm
- Peso: 110Kg
- Producto importado que cumple normas sanitarias del Mercado Común Europeo