

**CONGELADOR VERTICAL ARF-37****CARACTERISTICAS**

- Producto importado que cumple normas sanitarias del Mercado Común Europeo
- Capacidad: 1047lts
- Capacidad interior 1047lts
- Contrapuerta Inox embutida.
- Voltaje: 220volts 50hz /1
- Potencia: 700watts
- Procedencia: MEXICO
- Aislamiento de poliuretano inyectado, libre de CFCs, densidad de 40Kg.
- Evaporación automática del agua de descarche.
- Estantes interiores de acero plastificado, regulables en altura.
- Control Digital de temperatura y descarches.
- Congelador Industrial de alta calidad
- Ancho: 1105mm
- Fondo: 812mm
- Alto: 1981mm
- Peso: 144Kg
- Puerta con sistema de cierre Automático y burlete magnético, la puerta permanece abierta al superar los 90° de apertura, reversible.
- Equipo montado sobre 4 ruedas, de las cuales las 2 frontales llevan freno.
- Exterior e Interior construido en Acero Inoxidable AISI 304 18/10 con aristas curvas
- Unidad condensadora ventilada.
- Incluye 6 estantes.
- Evaporador Sistema Aire Forzado, con recubrimiento anticorrosión.

- Temperatura de trabajo -18/-22°C.
- Iluminacion interior con luz incandescente
- Cuadro de mandos y rejilla ventilación motor demontables
- Evaporador Sistema Aire Forzado, con recubrimiento anticorrosion.