

CARRO MANTENEDOR DE ALIMENTOS FRIO CMF-11**CARACTERISTICAS**

- Refrigerante R134A
- Protección IPX5
- Puerta de cierre semi-hermético con sello de silicona montado sobre ruedas reforzadas
- Voltaje: 220volts /50hz / 1
- Carro Mantenedor de alimentos Frio.
- 2 Ruedas con freno.
- Consumo: 300 watts
- Capacidad: 500lts
- Guías soportantes de depósitos estampadas para modelos GN1/1 O GN2/1.
- Termostato de control de temperatura Digital
- Temperatura regulable 2 a 5°C
- Procedencia: TURQUÍA
- Peso: 130kg
- Cerradura de acero con llave
- Aislación con poliuretano inyectado de alta densidad.
- Termómetro digital HACCP y ruedas
- Fabricado en acero inoxidable AISI 304
- Sistema de refrigeración por Aire Forzado
- Ancho: 850mm
- Fondo: 910mm
- Alto: 1872mm